

GWL®



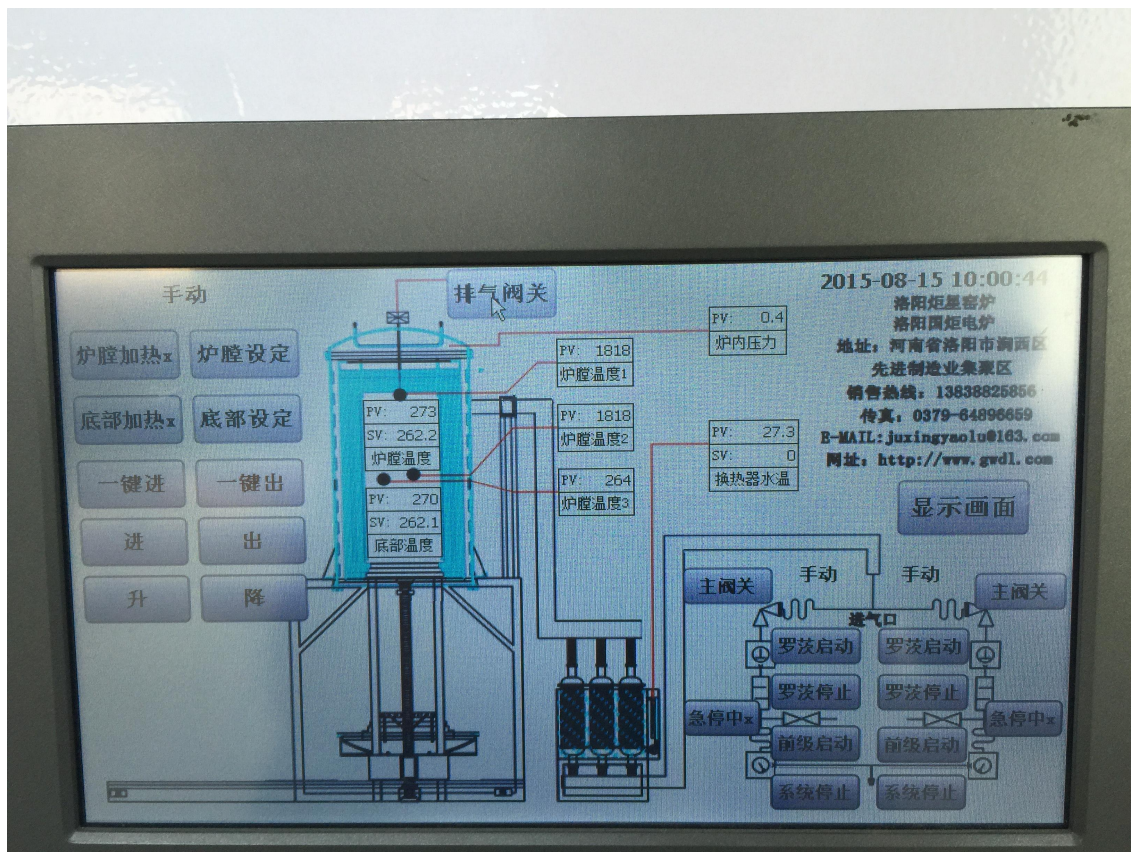
山东国炬炉业有限公司 www.guojudianlu.com

洛阳炬星窑炉有限公司 www.gwdl.com

GWL-1350SSZQ 全自动精密升降炉

资料及价格











技术参数:

GWL-SSZQ 系列高温精密升降炉如图所示，集控制系统与炉膛为分体设计，炉衬使用采用高纯氧化铝纤维聚轻材料。

采用 1600 型硅碳棒为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

类别	1400 度
参数	
型号	GWL-1400SS
规格（炉膛尺寸）	见图纸
装料台数量	2 个装料台
炉体外形尺寸	见图纸
设计功率	100KW，功率大小根据升温速率自动调整，也可以手动调整，空炉保温 1 小时，后功率使用不超过 40%。
电源 AC	三相五线 380V
最高使用温度	1400 度

可长期使用温度	1360 度
控制范围为	80 至 1600 度
测温元件	铂铑 B 热电偶, 测温范围 0-1600 度
发热元件装位置	两侧
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±5 度, 采用 6 点控温。。
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 40 度 (40 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
快速降温	采用外部管式换热器置换客户自备
发热元件	采用等直径 1600 硅碳棒, 直径 40mm。
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点, 出口品质, 镜面烤漆.
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片的高温氧化; 保证了良好的工作环境
水冷部位	炉口、炉门、炉顶
装料台进出方式	装料台与炉膛为分体设计, 装料台进、出、升、降采用 PLC 控制。
装料台制动方式	装料台进、出、升、降采用光电隔离开关传感信号, 由 PLC 处理。
装料台进出	进出采用无极减速电机, 速度可调, 带软启动。
装料台升降	装料台升降采用电动双丝杠升降, 具备了手动无电下降机构 (应急)。
炉门锁紧	采用两套锁紧装置, 丝杠升降锁紧 (高压弹簧), 和液压旋转油缸锁紧。
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭, 耐材上下均有角度, 装料台开启角度增大, 随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	3000KG
真空泵	75L/s 旋片泵 (客户自备)
真空度	-0.095MPa
耐火材料	炉衬使用采用 1500 型高纯氧化铝纤维聚轻材料, 取放物料易碰位置 (炉底) 采用高纯轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用 3 层保温, 分别为: 纳米板、高铝棉、氧化铝纤维折叠块, 节能效果是老式电炉的 60%以上, 炉口位置易碰采用氧化铝轻质异形高纯材料。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用三套闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护发热元件避免过

	大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。		
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等		
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。		
多条曲线输入	50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 50 段，加热制冷同一条曲线。		
触摸屏控制系统	触摸屏全控	项目名称	参数
		尺寸	10 寸
		外形尺寸	280W*200H*50D (mm)
		分辨率	800*480
		背光	LED
		功率	5W
		重量	1Kg
		语言	中文
		全屏显示及操作	仪表屏、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
		控制对象	温度
		各种报警输出	短信通知+声光警告（温度、频率、电力调整、急停、气压、传动、升温超时）
		温度控制	触摸屏+高精度集成模块
		启动升温	触摸操作
		暂定升温	
		停止升温	
		转料台进出	
		转料台升降	
		启动、暂停、停止、编程等	
		流程图	按照电炉结构编制，或者按照产品工艺流程
		温度曲线编制	触摸操作，每条曲线 50 段
		温度曲线储存数量	无限制（每条曲线可中/英文命名）
		实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分百
		选择段号启动	触摸操作

	(跨段启动)	
	曲线量程	可调
	历史曲线(图文)	大约储存 20 个月
	数据报表 (EXCEL)	大约储存 20 个月, 多点同时显示 (可 插入优盘扩展)
	历史曲线、报表 记录(存盘)间 隔时间	可调 1 秒-3600 秒, 多点同时显示 (可 插入优盘扩展)
	报警指示	变色(红色)
	报警信息语言	中文显示(报警时间及事件中文描述)
	数据导出接口	USB
	打印机接口	并口
	操作触摸屏保护	带密码设置(其他人无密码, 禁止操作)
	通讯端口	RS485
随机配件	发热原件两支、棒具两套, 坩埚钳一把, 高温手套一副, DVD 数据盘一张 (软件、电子版说明书、视频教程)。	
保修范围及期限	电炉免费保修一年, 发热元件不保修(三个月内自然损坏免费更换)	
客户选配	1、增加自动排气口。排气口数量 1 个, 可控关闭或者开启, 直径 60mm, 用于脱脂时排胶。 2、增加进气口(分布于炉膛底部侧面), 相见图纸采用三个浮球流量计控 制。 3、进气流量计采用浮子流量计, 量程 1m ³ /min	
装箱清单	电炉一台, 发热原件两支、棒具两套, 坩埚钳一把, 高温手套一副, DVD 数据光盘一张, 说明书一份, 合格证一份, 验收报告(出厂检测报告)一 份, 销售送货单一份。	
发货事项	1、出口包装。	
重量(约)	9200Kg	
交货日期	30 个工作日	

名称	型号	炉膛尺寸	功率	控温点	交货日期
高温精密 节能升降 炉	GWL-1350SSZQ-90 0/500/1200	900*500*1 200	100KW	6 个	90 个工作日
备注	此价格含税含运费含安装调试费。				
分项报价	1、炉体部分价格 38 万元。(炉体、耐材、升降、真空密封、锁紧、发热体) 2、电器部分: 15 万元整。(6 点控温、升降控制、真空控制、气路控制)				



山东国炬炉业有限公司 www.guojudianlu.com
洛阳炬星窑炉有限公司 www.gwdl.com

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区龙裕路与孙白路交叉口

Company Address: Luoyang city Jianxi District Long Yu Lu and sun Bai Road intersection

联系人：王国庆 手机：13837908666

Contact: Wang Guoqing phone: 13837908666

电话 (Tel) : +86-379—61299666, 69936789, 69936111

400-668-1868 (多线)

传真 (Fax) : +86-379—64896659

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org

www.gwdl.cn